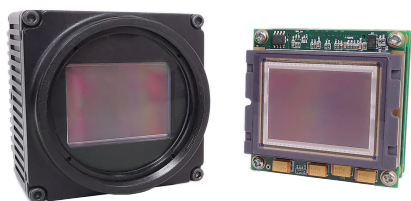


SR-5100-M-G-CL

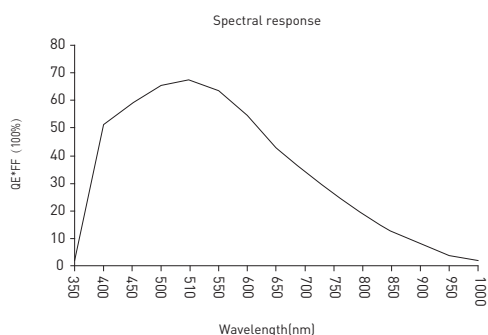
5100万分辨率高速全局快门CMOS相机

INDIGO
英迪格成像

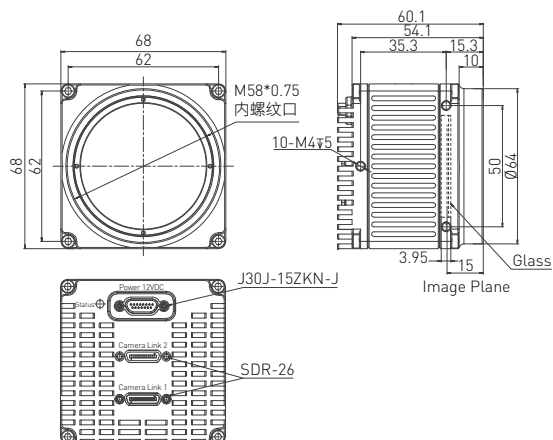


主要特性

- 超小尺寸、灵活组装
- 4.6 μ m x 4.6 μ m像元
- 8424x6032@9.9fps / 5120x4.96@23.9fps
- RS422通信接口、外同步接口
- Camera Link Base / Medium / Full
- -40°C ~ 55°C宽工作温度



结构尺寸 (单位: mm)



技术参数

产品型号	SR-5100-M-G-CL
传感器	GMAX4651
感光尺寸	3" (38.75mm x 27.75mm)
黑白/彩色	黑白
帧率及分辨率	9.9fps @ 8424 x 6032 23.9fps @ 5120 x 4096
像元尺寸	4.6 μ m x 4.6 μ m
量子效率	> 67.1% @510nm
动态范围	> 65dB
最大满阱	> 17ke-
最大信噪比	> 42dB
时域噪声	< 7.5e-
数据深度	12bit / 10bit / 8bit
曝光时间	30us ~ 1/Frame Rate
触发模式	Free Run, External Trigger
图像处理	Binning、Gamma、ROI、2D滤波、FPN校正、支持翻转
光学接口	M58 x 0.75
数据接口	Camera Link Base / SDR-26连接器
通信/外同步接口	RS422 / J30J-15ZKN连接器
输入电压	6VDC ~ 12VDC
总功耗	< 11W
尺寸	68mm x 68mm x 60mm (整机) 59mm x 59mm x 46.8mm (模组)
重量	< 340g (整机) < 140g (模组)
工作温度	-40°C ~ 55°C
储藏温度	-55°C ~ 70°C



英迪格成像技术有限公司

Tel: 0591-2805 5076 Email: support@indigo-imaging.com

福州总部: 福建省福州市仓山区盖山镇阳岐支路2号万物社智慧产业园5#

www.indigo-imaging.com